

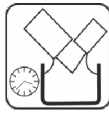




ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1		
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1 Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта Разбавитель для акриловых продуктов INTER TROTON		
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Высококачественный двухкомпонентный акриловый грунт с добавкой антикоррозионных пигментов. Идеально подходит в роли изолирующего грунта для кузовного ремонта. Очень хорошо предохраняет от коррозии места, шлифованные до голого металла. Изолирует проблемные основания и прошпатлёванные места от новых лакокрасочных покрытий, тем самым предохраняя от появления ореолов. Отличная растекаемость и быстрое высыхание позволяет наносить грунт методом «мокрым по мокрому», так как продукт не требует последующего шлифования.		
<ul style="list-style-type: none"> • Антикоррозионная защита стальных поверхностей. • Хорошая адгезия к различного вида поверхностям. • Высокие изолирующие свойства. • Очень короткое время отверждения. • Возможность нанесения техникой «мокрым по мокрому». 		Цвет: белый, серый, чёрный Уровень блеска: мат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА VOC для смеси: 538 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/IIIB), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Акриловый антикоррозионный грунт 3:1 можно наносить на:	
<ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные • Оцинкованную, гальванизированную сталь, после матирования и обезжиривания. • Шлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) • Полиэфирные шпатлевки • Эпоксидные грунты • Реактивные грунты • Изолирующие грунты • Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные 	Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия. Для шлифования рекомендуем:
	<ul style="list-style-type: none"> • наждачную бумагу с градацией P280÷P400 для шлифования вручную «по сухому», • P400÷P800 для шлифования вручную «по мокрому». • наждачную бумагу с градацией P240÷P400 для машинного шлифования «по сухому».

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ		
	ПРИМЕНЕНИЕ Для кузовного ремонта в качестве изолирующего грунта, под шлифование или нанесения методом «мокрым по мокрому».	КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА «Мокрым по мокрому»: 1,5 слоя, ок. 30 мк сухого слоя. Под шлифование: 1 ÷ 2 слоя, ок. 50 мк сухого слоя.
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму Грунт 3 Отвердитель 1 Разбавитель: для «м – п – м» 35% под шлифование 20% Компоненты тщательно перемешать до получения однородной консистенции.	Для краскопульты RP: сопло: 1,2 ÷ 1,6 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар. Для краскопульты HVLP: сопло: 1,3 ÷ 1,5 мм; давление: 2,0 бар.
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ DIN4 Разбавитель 35%: 17÷19 сек. \ 20°C Разбавитель 20%: ок. 30 сек. \ 20°C	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ Между слоями: ок. 5 ÷ 10 мин. Перед покраской сольвентными красками: ок. 20 мин. Перед покраской водными красками: ок. 30 мин. Время испарения зависит от температуры толщины слоя.

	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ Ок. 40 мин. \ 20°C		
	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ При температуре 20°C: Изолирующий грунт /30 ÷ 50 µm/ готов к шлифованию через 2 ÷ 3 часа. При температуре 60°C: Изолирующий грунт /30 ÷ 50 µm/ готов к шлифованию после сушки 15 ÷ 20 мин. и остужению поверхности (около 1 часа). Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Изолирующий грунт(30 ÷ 50 µm) 5÷7 мин. KB Под шлифование (50÷100 µm) 8÷10 мин. KB Не превышать температуры 60°C. Время сушки может зависеть от вида оборудования IR. Подождать около 10 мин. перед сушкой.
	ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ» Машинное: P360÷P500 Ручное: P320÷P500 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!		ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ» Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На изолирующий грунт 3:1 можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки.
- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!

Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны. Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться.

Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре от 15 до 20°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

- ВНИМАНИЕ:**
1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов INTER TROTON	– 24 месяца от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
Антикоррозионный акриловый изолирующий грунт «мокрым по мокрому» 3:1	(0,75Л + 0,25Л): 2114; 11257; 11258
Отвердитель 1:3 для антикорр. акрилового изолирующего грунта	
Разбавитель для акриловых продуктов INTER TROTON	300002236; 300002237 (1Л;5Л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»
Зомброво, Польша